



FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE ARTE E CULTURA CITTA' DI VELLETRI

Determina n. 22 Direttore Amministrativo – prot. n. 395 del 24 ottobre 2018

DETERMINA del DIRETTORE AMMINISTRATIVO – ULTERIORI SPESE PER REALIZZAZIONE SECONDA EDIZIONE DELLA CAMPANILIANA

Preso atto che il C.d.A. ha deliberato di produrre la seconda edizione della CAMPANILIANA e che tutti i costi saranno sostenuti dalla Fondazione;

Preso atto che tra le diverse attività che verranno svolte è prevista anche la produzione dello spettacolo teatrale “PRESTAZIONE OCCASIONALE” di Francesco Brandi, vincitore del I Premio Nazionale Achille Campanile;

Preso atto che per la realizzazione della Campaliniana edizione 2018 è necessario sostenere ulteriori spese per l’allestimento della mostra, del convegno e dello spettacolo finale;

Preso atto che l’art. 3 del “Regolamento per l’affidamento di contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria” approvato dal Consiglio di Amministrazione nella seduta del 16 maggio 2017 stabilisce che in caso di acquisti fino ad €. 1.000,00 “per l’individuazione dell’operatore economico non sussiste alcun obbligo di utilizzo di Albi o Elenchi precedentemente costituiti”

Preso atto che il Direttore Artistico ha già preso contatti con:

la Box Office Lazio S.r.l. che si è resa disponibile a stampare e consegnare i biglietti entro brevissimo tempo e ad un costo competitivo (€. 0,15 a biglietto oltre IVA – nessun costo di inserimento evento);

l’associazione FUTURA TEATRO che metterà in scena lo spettacolo teatrale “PRESTAZIONE OCCASIONALE”;

l’Associazione Memoria ‘900 che provvederà all’acquisto dei pannelli necessari alla realizzazione della mostra alla quale dovrà essere rimborsata la spesa – previa presentazione di fattura quietanzata;

la ditta Alfa Music di Romaggioli Fabrizio che provvederà alla custodia ed all’assistenza tecnica durante il convegno e lo spettacolo;

Preso atto che lo stesso Direttore Artistico ritiene i prezzi proposti congrui con riferimento alla tipologia di bene proposto

Preso atto che

la consigliera prof.ssa Vera Dani – delegata alla realizzazione della seconda edizione della Campaliniana ha comunicato per le vie brevi la necessità di sostenere le seguenti spese presso i seguenti fornitori:

1. Francesco Siciliano quale presidente della Giuria del premio;

2. Casale della Regione S.r.l. per la cena che verrà offerta alla giuria ed al primo classificato del premio;
3. Omaggi floreali da offrire alle signore presenti nella giuria ed al convegno organizzato;
4. Eventuali costi di trasporto qualora questo rimborso dovesse essere richiesto dai componenti la giuria;

DETERMINA

di affidare l'acquisto della stampa massiva dei biglietti per lo spettacolo teatrale "PRESTAZIONE OCCASIONALE" alla : BOX OFFICE LAZIO S.r.l. con sede in Piazza dell'Esquilino, 37 – 00185 Roma – P.IVA – C.F.: 10718271009 al prezzo di €. 63,00 oltre IVA;

di affidare l'acquisto dei pannelli all'Associazione Memoria '900 per un importo che non potrà eccedere €. 500,00 oltre IVA;

di affidare alla prof.ssa Maura Dani – consigliere delegato dal C.d.a. alla realizzazione della rassegna in oggetto - la scelta dei fornitori necessari per l'organizzazione della cena, del trasporto e degli omaggi floreali

Il direttore amministrativo
Dott.ssa Paola Gaibisso